

# Werkstoff Eigenschaften

	EN-GJS 400-15	EN-GJS 400-18 LT	EN-GJS 500-7	EN-GJS 600-3	EN-GJS 700-2	EN-GJS 500-14
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	400	400	500	600	700	500
0,2%-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	250	240	320	370	420	400
Bruchdehnung	15%	18%	7%	3%	2%	14%
Brinellhärte (HB)	135-180	130-175	150-220	190-270	225-305	185 - 215
E-Modul (kN/mm <sup>2</sup> )	169	169	165-175	174	176	170
Scherfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	360	360	450	540	630	80
Kerbschlagarbeit Bei -20°C (J)		12				

## Chemische Analyse (Richtwerte für EN-GJS)

% C	% Si	% Mn
3,20 – 3,70	1,80 – 3,50	Max. 0,03

*Bei den oben aufgeführten Kenndaten handelt es sich um Richtwerte für getrennt gegossene Probestäbe. Die Gussteile können je nach Geometrie und Fertigungsbedingungen abweichende Werte aufweisen. Alle vollständigen und verbindlichen Werte können in der Norm DIN EN 1563 eingesehen werden.*